	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：85-220140-00G　GALLEON 33 20K	制订日期	

八、锁线材于市电开关、旁路开关与端子台上

1、取棕线（43-117175-XXG*1；43-117176-XXG*1；43-117177-XXG*1），将其浸锡端锁于开关下方端口。扭力：16KGF-CM。

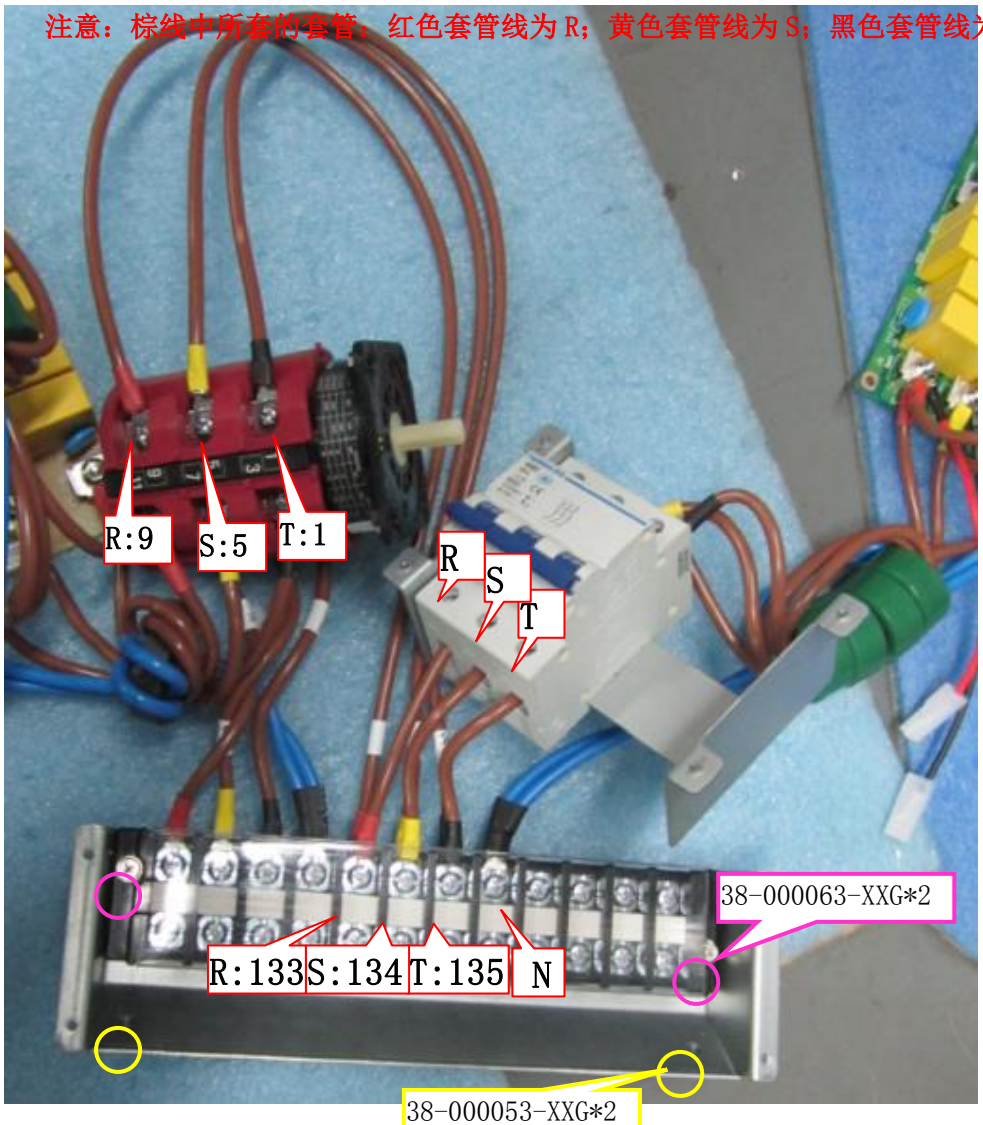
2、取 12P 端子台(27-030062-XXG)和棕线（编号 133：43-117219-XXG*1；编号 134：：43-117220-XXG*1；编号 135：43-117221-XXG*1），将棕线端子小的一端与输入 EMI 板上的棕、蓝磁环线的另一端锁于 12P 端子台第 5、6、7、8 个端口（从左数）。扭力：16KGF-CM。如图所示：

3、取旁路开关(23-000048-XXG*1)，将棕线的另一端锁于旁路开关第 1、5、9 端口上。扭力：16KGF-CM.

4、取端子铁盒(32-311481-XXG*1)，锁螺丝（38-000053-XXG）于端子铁盒铁盒上，扭力：8KGF-CM.

5、锁 12P 端子台于端子铁盒上，用螺丝：38-000063-XXG*2，扭力：12KGF-CM。

注意：棕线中所套的套管：红色套管线为 R；黄色套管线为 S；黑色套管线为 T。蓝线为 N。



注意事项：螺丝位置不可锁错。锁线材端子要符合工法标准：两个	
或两个以上端子需背靠背或面靠背要大于 45 度夹角。	

	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：85-220140-00G　GALLEON 33 20K	制订日期	

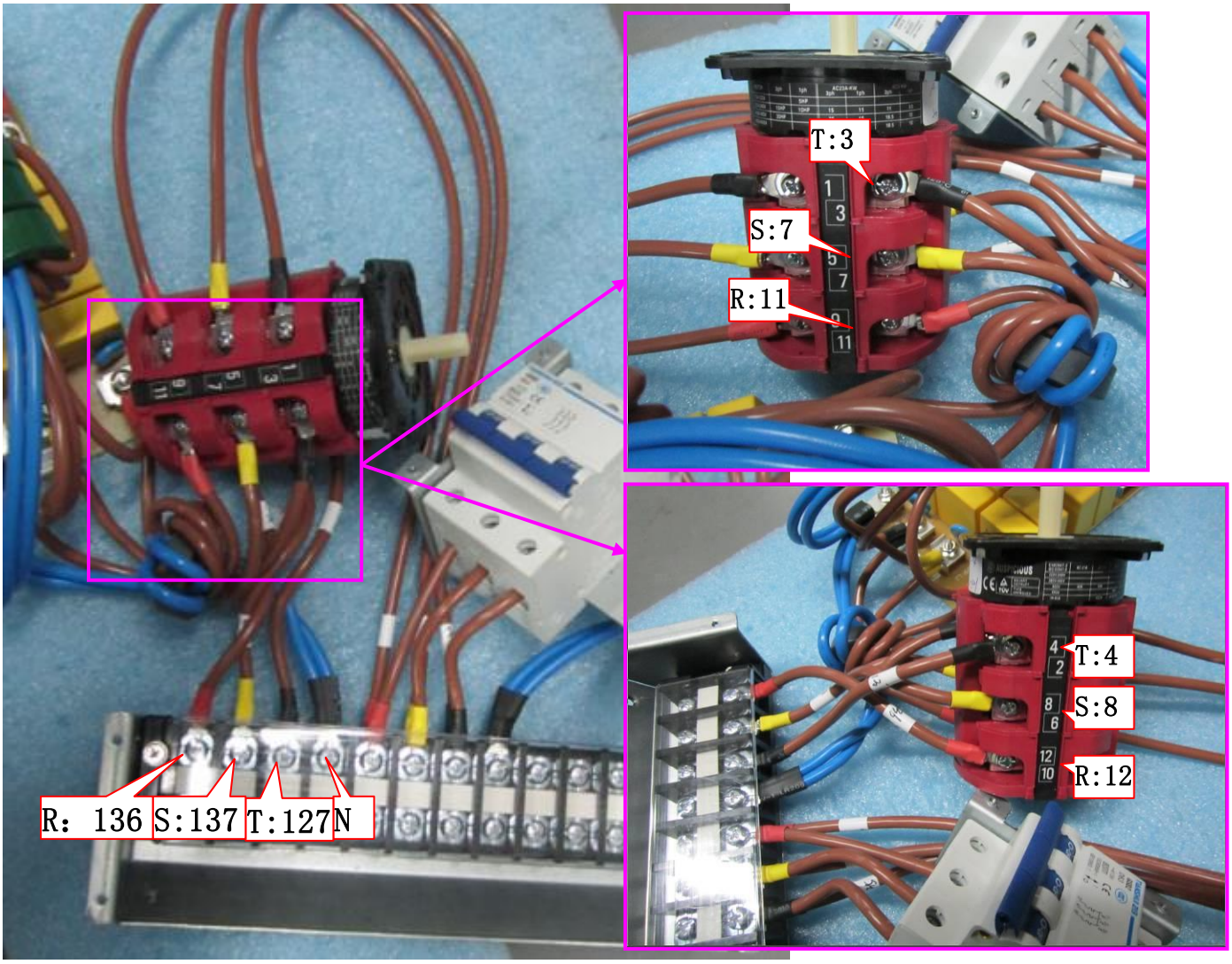
十、锁线材于旁路开关上

1、输出 EMI 板 O/P 端上的短棕、蓝磁环线的棕线另一端锁于旁路开关第 3、7、11 端口，扭力：16KGF-CM。

2、取棕线（编号 136：43-117222-XXG*1；编号 137：43-117223-XXG*1；编号 127：43-117392-XXG*1），将其端子孔径小一端锁于 12P 端子台第 1、2、3 端口（从左数），则此棕线另一端锁于旁路开关第 4、8、12 端口，扭力：16KGF-CM. 如图所示：

3、将输出 EMI 板 O/P 端上的短棕、蓝磁环线的蓝线另一端锁于 12P 端子台第 4 端口（从左数），扭力：16KGF-CM。如图所示：

注意：棕线中所套的套管：红色套管线为 R；黄色套管线为 S；黑色套管线为 T。蓝线为 N。



注意事项：螺丝位置不可锁错。锁线材端子要符合工法标准：两个或两个以上端子需背靠背或面靠背要大于 45 度夹角。	工治具：电动起子、M4 套筒、十字批头

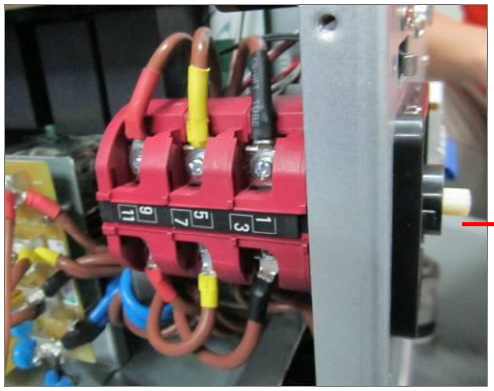
	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：85-220140-00G　GALLEON 33 20K	制订日期	

二六、安装旁路开关，锁后盖板于箱体上

1、将靠近 PFC 板的风扇线穿过中隔板与后盖板之间的缝隙，把市电开在上的线材理好。

2、将旁路开关固定于后盖板上，用原配螺丝。扭力：8KGF-CM。

3、把后盖板完全卡到中隔板上，并锁螺丝固定。用螺丝：38-000020-XXG*4，并将锁于底座缺口外侧的只锁了一半螺丝锁紧。扭力：12KGF-CM。









注意事项：旁路开关锁的方向正确。螺丝锁到位，无滑牙。	